

<b>COMPÉTENCES PROFESSIONNELLES VISÉES</b>
--

- Collecter et exploiter des données de la production
- Collecter et exploiter des données de la maintenance
- Déterminer les paramètres de conduite du procédé et des valeurs associées
- Planifier la production
- Piloter en fonctionnement normal
- Piloter en régime transitoire
- Piloter en mode dégradé
- Conduire une démarche d'analyse des causes de pannes ou de dysfonctionnements
- Mettre en œuvre une démarche d'amélioration continue et de résolution de problèmes
- Organiser les activités des intervenants extérieurs à la production
- Collecter et exploiter des informations QHSSE
- Conduire une démarche d'analyse de risques
- Renseigner les outils de suivi dans le respect des procédures (base de données, documents de traçabilité, documents de QHSSE ...)
- Collecter et exploiter des informations relatives aux compétences et aux disponibilités des personnels
- Choisir les modalités de communication adaptées à la situation
- Communiquer les éléments en utilisant le vocabulaire technique adapté
- Conduire une réunion
- Créer et maintenir des relations interpersonnelles

Code RNCP : 34830