

Rapport public Parcoursup session 2020

LGT SAINT FELIX - LA SALLE - BTS - Production - Maintenance des systèmes - option A Systèmes de production (5513)

Les données de la procédure

Les données de la procédure correspondent aux données de la phase principale, calculées au 17 juillet 2020.

Formation d'affectation	Jury	Groupe	Nombre de places proposées	Nombre de voeux confirmés	Nombre de propositions d'admission en procédure principale	Rang du dernier admis en procédure principale	Taux minimum boursier	Taux bac pro
LGT SAINT FELIX - LA SALLE - BTS - Production - Maintenance des systèmes - option A Systèmes de production (5513)	Jury par défaut	Bacheliers professionnels toutes séries	12	111	58	92	12	50
	Jury par défaut	Tous les candidats sauf les Bac professionnels	3	72	23	31	12	50

Le rappel des caractéristiques de la formation

Attendus nationaux

S'intéresser à la maintenance des systèmes

Disposer de compétences pour travailler en équipe dans le cadre d'une démarche de projet

Disposer de capacités d'organisation et d'autonomie

Disposer de compétences pour s'adapter à un environnement industriel, pour comprendre et respecter les règles de son fonctionnement

Disposer de compétences scientifiques et technologiques pour Interpréter et exploiter les informations obtenues à partir d'essais, de test, de simulations, de réalisations

Disposer de compétences en matière de communication technique pour décrire une idée, un principe, une solution (produit, processus, système)

Disposer de compétences en matière d'expression écrite et orale y compris en anglais pour communiquer et argumenter

Attendus locaux

Sont attendus :

- Bonne capacité à s'exprimer à l'oral et à l'écrit.
- Capacité de compréhension et d'analyse.
- Capacité à communiquer avec les autres.
- Adaptabilité aux situations nouvelles et aux nouveaux matériels.
- Niveau correct en anglais.
- Volonté de travailler en équipe.

Conditions d'inscription

Les candidats, titulaires ou en préparation d'un baccalauréat français ou d'un titre admis en équivalence, sont autorisés à s'inscrire.

Contenu et organisation des enseignements pour la formation

L'objectif du technicien en MSP est de s'assurer que les équipements utilisés par l'entreprise soient en bon état de fonctionnement et performants.

Que ce soit dans les industries ferroviaire, aéronautique, navale, automobile, agroalimentaire, hospitalier, logistique... ou dans des entreprises de sous-traitance, la maintenance est présente dans toutes les entreprises.

Elle nécessite des connaissances dans différents domaines tels que l'automatisme, la mécanique, l'électrotechnique, le pneumatique, l'hydraulique...

Le technicien de Maintenance est le "généraliste" qui pourra faire appel à un spécialiste si nécessaire.

La formation est axée sur des problématiques concrètes. Un effectif réduit (15 étudiants) favorise l'individualisation et l'écoute.

Des visites et interventions de professionnels complètent les cours.

STAGE

10 semaines de stage permettent d'approfondir et de compléter les compétences acquises pendant la formation :

Stage de 4 semaines en 1ère année axé sur la maintenance préventive.

Stage de 6 semaines en 2ème année axé sur l'étude et la réalisation d'une amélioration.

Informations complémentaires : [cliquez ici](#)

Les modalités d'examen des vœux

Les modalités d'examen des vœux

Chaque dossier de candidature a été examiné.

Un traitement automatisé, à partir des données qualitatives figurant dans les dossiers, a été mis en œuvre par la commission d'examen des vœux afin de l'aider dans ses travaux, et non se substituer à elle. Une attention particulière a été accordée à la lettre de motivation des candidats (fond et forme).

Avez-vous eu recours à un traitement algorithmique ?

Aucun traitement algorithmique n'a été mis en œuvre par la commission d'examen des vœux.

Enseignements de la session et conseils aux candidats

Enseignements de la session et conseils aux candidats

Les activités en Maintenance des Systèmes de Production au niveau Technicien Supérieur intègrent des compétences techniques permettant d'intervenir :

- pour des dépannages ;
- pour améliorer des systèmes ;
- pour assurer du préventif

Mais aussi :

- pour participer à l'organisation de la maintenance ;
- pour intégrer de nouveaux biens.

Des compétences plus générales sont également nécessaires telles que la rigueur, l'organisation et la méthode, le sens des responsabilités, la communication, le travail en équipe ainsi que le respect de la sécurité et de l'environnement.

Il est conseillé au candidat de faire montre, outre d'un niveau scolaire satisfaisant, de méthode, d'autonomie, d'implication, de leur capacité à s'investir et à réussir.

Tableau Synoptique

Champs d'évaluation	Rappel des critères généraux	Critères retenus par la commission d'examen des voeux	Eléments pris en compte pour l'évaluation des critères	Degré d'importance des critères
Résultat académique	Résultats généraux	Moyenne générale	Position vis à vis des moyennes générales de première et de terminale et appréciations.	Important
	Résultats dans les matières techniques		Position vis à vis de la moyenne de classe sur l'année de terminale et appréciations.	Important
	Résultats dans les autres matières	Notes	Notes de terminale et appréciations.	Important
	Progression générale		Evolution entre première et terminale.	Important
Compétences académiques, acquis méthodologiques, savoir-faire	Méthode de travail		Champ "Méthode de travail" de la fiche avenir	Important
Savoir-être	Autonomie		Champ "Autonomie" de la fiche Avenir	Important
	Capacité à s'investir		Champ "capacité à s'investir" de la fiche Avenir	Important
Motivation, connaissance de la formation, cohérence du projet	Capacité à réussir		Champ "capacité à réussir" de la fiche Avenir	Important
Engagements, activités et centres d'intérêt, réalisations péri ou extra-scolaires	Aucun critère défini pour ce champ d'évaluation			

Signature :

DAVID BOURGOUIN,
Proviseur de l'établissement LGT SAINT FELIX - LA SALLE