

## OFFRE D'EMPLOI

- Titre de l'offre : CONDUCTEUR PROCESS ATOMISATION ET COLORATION
- Localisation : site de production à Rezé
- Temps de travail : 36h/semaine
- Date de prise de poste envisagée : dès que possible

### Description du poste :

#### Missions

En fonction des besoins exprimés par le service planification :

- ✓ Transformer la matière issue de la saponification pour générer des produits semi-finis tout en respectant les tolérances qualité définies en interne et les normes de sécurité.
- ✓ Être responsable de la formulation et de l'alimentation des chaînes de production en lien avec les mécaniciens régleurs et les conducteurs de lignes.
- ✓ Être garant de la conformité du produit sur le plan de la formulation et veiller au bon déroulement de la production par un approvisionnement constant des chaînes.

#### Activités principales

##### **Gestion des stocks**

- Gérer des produits semi finis: identification du besoin en produits semi finis
- Enregistrer et ranger les stocks de produits semi finis selon les emplacements définis

##### **Process atomisation**

- Répondre aux besoins suivant les demandes
- Mettre en route, arrêter, remettre en condition de redémarrage l'installation automatisée, la ligne de production diversifiée
- Surveiller un grand nombre de paramètres autorégulés, contrôler les écarts et régler le process en fonction des écarts
- Réaliser des relevés et des mesures liés aux appareils
- Reporter immédiatement à sa hiérarchie tout dysfonctionnement
- Renseigner quotidiennement le logiciel Sylob et vérifier les planning des besoins
- Assurer la maintenance des outils et machines utilisés dans le cadre de ses habilitations
- Transmettre les consignes par écrit et à l'oral

##### **Process coloration**

- Réaliser les formulations d'additifs à la base savon dans le respect stricte des directives au poste.
- Régler les dosages/débits en fonction de la formulation.
- Alimenter les chaînes de production.
- Réaliser des relevés et des mesures liées aux appareils.
- Veiller à la propreté générale et au rangement de son poste de travail.
- Surveiller le bon déroulement du ou des chaînes alimentées.
- Garantir la conformité qualitative et quantitative des produits finis.
- Garantir la bonne gestion du stock de produits semi-finis (bondillons) en utilisant les techniques du FIFO.
- Veiller à l'utilisation précise et consciencieuse des matières premières au poste.

### Activités spécifiques

- Veiller à la gestion des déchets et rejets
- Stocker, conserver et manipuler les produits chimiques selon les consignes de sécurité de l'entreprise
- Utiliser/informer le logiciel ERP selon les besoins du service
- Garantir l'intégrité des matières premières avant retour en stock
- Garantir une gestion rigoureuse des contenants vides de matières premières afin de limiter les pertes et de protéger l'environnement
- Former et accompagner les nouveaux opérateurs

### **Modalités de candidature :**

- Personne en charge du recrutement : Monsieur Rémi COLLA – Directeur de sites
- Email de réception des candidatures : [recrutement@savon-atlantique.com](mailto:recrutement@savon-atlantique.com) avec pour référence dans l'objet du mail : SDA-CPI-22
- Process de recrutement :
  - ✓ Réception des candidatures
  - ✓ Examen et sélection par les membres du Comité de Direction
  - ✓ Entrevue des candidatures sélectionnées
  - ✓ Sélection
  - ✓ Entrevue approfondie des candidatures sélectionnées.
  - ✓ Entrevue finale avec le candidat/candidate choisi(e).