**POSTE TECHNICIEN CHIMIE (H/F)**

**Société REINAL, spécialiste dans le traitement de surface et le thermo laquage de profilés, tôles, accessoires et pièces diverses en aluminium destinés à l’architecture.**

**QUALITE est le maître mot de notre production.**

**Nous avons mis en place, à chaque stade de fabrication, des contrôles stricts réalisés par l’ensemble de notre personnel qualifié.**

**Notre équipe composée de quatre chimistes réalise l’ensemble des tests de qualité au sein de notre laboratoire.**

Poste en CDI est à pourvoir au plus tôt.

Au sein de notre équipe chimie vous serez en charge :

• suivre et contrôler les bains de traitement de surface, mettre en place les actions correctives et les valider en fonction des résultats de production ;

• contrôler la qualité de la production conformément aux directives des labels ;

• respecter les consignes en matière d’hygiène et de sécurité, notamment sur les manipulations et utilisations des différents produits chimiques ;

• s’assurer du bon état du conditionnement et du stockage des déchets sur le site ;

• suivre, contrôler et organiser la filière d’élimination ou de recyclage des déchets de toute nature ;

• établir et transmettre l’ensemble des documents réglementaires et internes attachés aux envois pour l’élimination ou le recyclage des déchets ;

• s’assurer quotidiennement du parfait fonctionnement de la station, du bon état de la station d’épuration et des cuves de traitement de surface et transmettre à la direction les anomalies constatées,

• veiller à tenir dans un état de propreté irréprochable le laboratoire, le bureau et les différents matériels et locaux en rapport avec la mission.

Vous êtes issue d’une formation en chimie,

Vous avez idéalement une expérience confirmée de 5 ans minimum sur un poste similaire dans un environnement industriel de type PME/PMI.